



Portafolio de productos

GRUPO **ALOXILANA**[®]
Lo importante es lo que llevamos dentro





Índice

- 01** Películas para **EMPAQUE AUTOMÁTICO**
- 02** Películas de **ALTA BARRERA**
- 03** Películas para unidad **PREFORMADA GRANDES FORMATOS**
- 04** **ETIQUETAS**
- 05** **SOSTENIBILIDAD**



Películas para EMPAQUE AUTOMÁTICO

VERTICAL / HORIZONTAL / FLOW PACK

- Películas coextruidas y/o ensambladas laminadas con dos o más capas, en presentación de bobina/rollo.
- Pueden tener barreras al oxígeno, a la humedad y otros; se recomiendan para productos sólidos y líquidos.

GRUPO *plastilene*[®]
Lo importante es lo que llevamos dentro



INICIO

EMPAQUE
AUTOMÁTICO

ALTA
BARRERA

PREFORMADA GRANDES
FORMATOS

ETIQUETAS

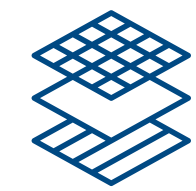
SOSTENIBILIDAD

Películas para EMPAQUE AUTOMÁTICO

VERTICAL / COEXTRUSIONES

Películas suministradas en bobina/rollo para empaque automático para formar bolsas tipo almohada con selle ventral o lateral, con o sin fuelles.

Calibre/espesor de **30 a 190** micras que cumple una amplia variedad de contenidos, según requiera el producto de acuerdo a su densidad y peso a empacar.



ESTRUCTURA

Coextruidas; impreso o sin impresión. PE (normal, normal espumado o barrera. Pigmentado o transparente); Formuladas con PE y PP.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Producto con excelente apariencia, de alto valor agregado y funcional en empacadoras verticales. Sostenible y reciclable. La impresión se ofrece sobre la superficie externa.

APLICACIONES



Alimentos secos



Bebidas



Lácteos y derivados



Productos para el agro



Químicos y agroquímicos



Hogar y aseo



Películas para EMPAQUE AUTOMÁTICO

VERTICAL / LAMINACIONES

Películas suministradas en bobina/rollo para empaque automático para formar bolsas tipo almohada con selle ventral o lateral, con o sin fuelles.. Calibre/espesor de **30 a 190** micras que cumple una amplia variedad de contenidos, según requiera el producto de acuerdo a su densidad y peso a empaclar.



ESTRUCTURA

Bilaminado:

Capa 1: BOPET, BOPP o PE.
Capa 2: PE con o sin barrera (oxígeno, grasas, luz), de alta sellabilidad.

Trilaminado:

Capa 1: BOPET, BOPP o PE.
Capa 2: BOPET impreso (opción de metalizado)
Capa 3: PE de alta sellabilidad.



CARACTERÍSTICAS DE LAS BARRERAS DE PROTECCIÓN:

PP: Al vapor de agua.

Metalizados: Al de vapor de agua y oxígeno

BOPET: A aromas, rigidez y formación de doy pack.

PE: Alta sellabilidad. Permite la incorporación de accesorios como válvulas, zipper, entre otros.

APLICACIONES



Alimentos secos



Bebidas



Lácteos y derivados



Productos para el agro



Salsas y condimentos



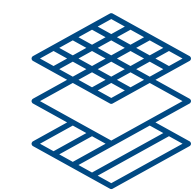
Cuidado personal



Películas para EMPAQUE AUTOMÁTICO

HORIZONTAL / LAMINACIONES

Películas suministradas en bobina/rollo para empaque automático con selle tipo almohada, selles laterales tipo tres selles o DoyPack (equipos de llenado horizontal). Calibre/espesor de 90 a 190 micras que cumple una amplia variedad de contenidos, según requiera el producto de acuerdo a su densidad y peso a empacar.



ESTRUCTURA

Capa 1: BOPET, BOPP, CPP impreso por dorso.

Capa 2: PE con o sin barrera (oxígeno, grasas, luz), dependiendo de los requerimientos del producto.



CARACTERÍSTICAS DE LAS BARRERAS DE PROTECCIÓN:

PP: Al vapor de agua.

Metalizados: Al de vapor de agua y oxígeno

BOPET: A aromas, rigidez y formación de doypack.

PE: Alta sellabilidad. Permite la incorporación de accesorios como válvulas, zipper, entre otros.

APLICACIONES



Aceites
y margarina



Bebidas



Salsas y
condimentos



Cuidado
personal

GRUPO plastilene®
Lo importante es lo que llevamos dentro



Películas para EMPAQUE AUTOMÁTICO

FLOWPACK / COEXTRUSIONES

Películas suministradas en bobina/rollo para empaque automático con selle tipo almohada, tres selles o tipo DoyPack.

Calibre/espesor de 47 a 150 micras que cumple una amplia variedad de contenidos, según requiera el producto de acuerdo a su densidad y peso a empaclar.



ESTRUCTURA

Coextruidos; impreso o sin impresión. PE (normal, normal espumado o barrera. Pigmentado o transparente); Formulada con PE y PP.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Producto con excelente apariencia, de alto valor agregado y funcional en empaadoras horizontales. Sostenible y reciclable. La impresión se ofrece sobre la superficie externa. Altas propiedades mecánicas para uso en máquinas automáticas de gran velocidad.

APLICACIONES



Confitería
y galletería



Productos para
el agro



Cuidado
personal





Películas de ALTA BARRERA

TERMOFORMADO / BOLSAS TERMOENCOGIBLES / LECHE LARGA VIDA

- Películas coextruidas multicapa, para empaque y conservación en cadena de frío, carnes rojas y de cerdo frescas, quesos maduros, procesados adobados, embutidos y tajadas, pasta de aguacate, lácteos UHT y jugos con pulpa de fruta.
- Estos materiales se ofrecen para altas barreras al oxígeno.

Películas de ALTA BARRERA

MÁQUINAS TERMOFORMADORAS / LÁMINA PARA TAPAS

Películas coextruidas (sin impresión) o películas laminadas ensambladas con 2 o 3 capas (impresas) en presentación de bobina/rollo. El calibre/espesor de la película en rango de **60 a 120 micras**.



ESTRUCTURA

Coextrusiones.
Fórmulas de varias resinas, para altas y medias barreras al oxígeno.
Sin impresión.

Ensamblados.
Capa 1: BOPET o BOPP impreso por dorso
Capa 2: PE con o sin alta barrera

Capa 1: BOPET o BOPP impreso por dorso
Capa 2: PET metalizado
Capa 3: PE sin barrera

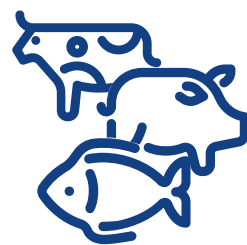
Capa 1: Extrusión con PA
Capa 2: PE barrera



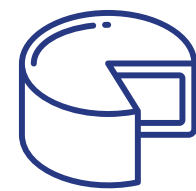
CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Varios niveles de barrera de protección al producto, según necesidad. Compatibilidad con todo tipo de maquinaria de termoformado de selle perimetral o de fácil apertura. Uso alternativo en equipos con bandejas rígidas de BOPET, sellable a PE.

APLICACIONES



Proteína Animal



Quesos



Productos para el agro



Películas de ALTA BARRERA

MÁQUINAS TERMOFORMADORAS / LÁMINA PARA FONDOS

Películas suministradas en bobina/rollo para equipos de termoformado, que se usan en combinación con tapas de similares características. Calibre/espesor de **65 a 230** micras que cumple una amplia variedad de contenidos, según requiera el producto de acuerdo a su densidad y peso a empacar.



ESTRUCTURA

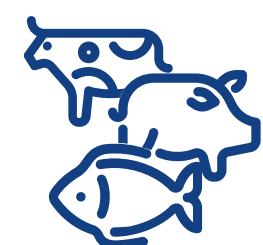
De **60 Y 120** micras sin impresión se usan en tapas. A partir de 90 micras y hasta 230 en fondos. Se entregan según ancho requerido por el cliente y con una longitud o peso recomendado. Poliamida - EVOH - PE



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

El producto se empaca al vacío. Se debe conservar la cadena de frío para mantener la vida útil que garantiza el transformador de la proteína. Excelente barrera al oxígeno y vapor de agua y a las condiciones de hermeticidad. Consultar sobre sostenibilidad y reciclabilidad del empaque. Altas resistencias mecánicas a la rotura y resistencia al punzonado.

APLICACIONES



Proteína Animal



Productos para el agro



Quesos



Películas de ALTA BARRERA

UNIDADES PREFORMADAS TERMORETRACTILES

Películas suministradas (tubulares de selle redondo) en unidades, coextruidas multicapa, para equipos de vacío como sistemas de calentamiento, piscina de agua y túnel de aspersión. Calibre/espesor de 45 a 90 micras que cumple una amplia variedad de contenidos, según requiera el producto de acuerdo a su densidad y peso a empacar.



ESTRUCTURA

Diseñadas de acuerdo al requerimiento del cliente y/o del producto.

Poliamida - EVOH - PE

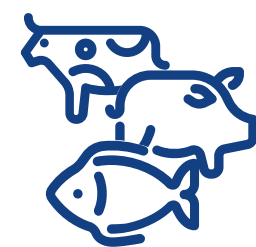
Se ofrecen impresas por una cara.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

El producto se empaqa al vacío. Se debe conservar la cadena de frío para mantener la vida útil que garantiza el transformador de la proteína. Excelente barrera al oxígeno y vapor de agua y a las condiciones de hermeticidad. Alta resistencias mecánicas a la rotura y resistencia al punzonado.

APLICACIONES



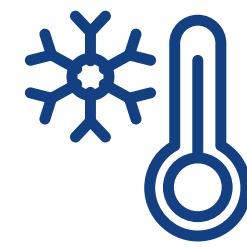
Proteína Animal



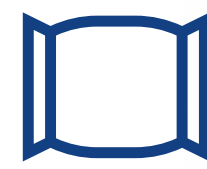
Productos para el agro



Quesos



Alimentos congelados



Comidas procesadas



GRUPO plastilene[®]
Lo importante es lo que llevamos dentro



Carbono Neutro Certificado

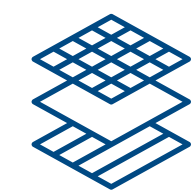
Películas de ALTA BARRERA

PROCESOS UHT / BEBIDAS LÁCTEAS Y NO LÁCTEAS

Películas coextruidas en blanco/negro o blanco/blanco, con altas propiedades de sellabilidad, deslizamiento y conformabilidad. Disponible en calibres 2.8, 3.0, 3.2, 3.5 y 4.0 mils

Aptas para leche ultra pasteurizada, sin necesidad de cadena de frío, carnes rojas y de cerdo frescas, quesos maduros, procesados adobados, embutidos y tajadas - pasta de aguacate. Lácteos UHT y jugos con pulpa de fruta

Estos materiales se ofrecen para altas barreras al oxígeno. Espesores desde **60 hasta 100** micras.



ESTRUCTURA

Diseñada de acuerdo al requerimiento del cliente y/o del producto.

EVOH - PE



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Permeabilidad al oxígeno: $< 10 \text{ cm}^3 / \text{m}^2 / \text{día}$.
Transmisión de luz: $< 2\%$ a 400 nm y $< 8\%$ a 500 nm.

APLICACIONES



Bebidas



Lácteos y derivados



GRUPO plastilene®
Lo importante es lo que llevamos dentro



INICIO

EMPAQUE AUTOMÁTICO

ALTA BARRERA

PREFORMADA GRANDES FORMATOS

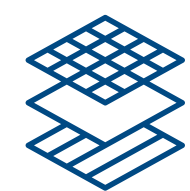
ETIQUETAS

SOSTENIBILIDAD

Películas de ALTA BARRERA

COMPLEMENTOS PARA EQUIPOS DE TAJADO EN PROCESOS DE TERMOFORMADO

Película coextruida, de PE espumada de alta rigidez y fácil rasgado, cuyas propiedades de inocuidad, físico químicas y apariencia son las adecuadas para separar porciones individuales de alimentos crudos o preparados (quesos, hamburguesas, entre otros). Es un material sustituto de papel parafinado. Espesores de línea **70 a 90 micras**, dependiendo los requerimientos de la tajadora.



ESTRUCTURA

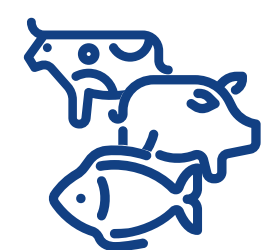
Fórmula especial de PE, con tecnología de espumación. Apariencia blanca.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Compatibilidad con todo tipo de maquinaria tajadora automática que alimente el separador, bien sea de bobinas o de unidades.

APLICACIONES



Proteína Animal



Productos para el agro



Quesos



Películas de ALTA BARRERA

COMPLEMENTOS PARA EQUIPOS DE TAJADO EN PROCESOS MANUALES DE EMPAQUE AL VACÍO.

Película coextruida, de PE de alto coeficiente de fricción y muy baja estática, cuyas propiedades de inocuidad, físico químicas y apariencia son las adecuadas para separar porciones individuales de alimentos crudos o preparados (quesos, hamburguesas, entre otros). Es un material sustituto de papel parafinado. Espesores de línea 35 a 45 micras.



ESTRUCTURA

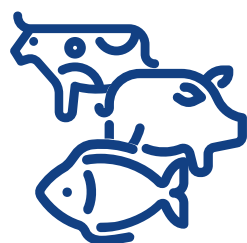
Película de PE transparente



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Buen deslizamiento y baja estática. Se entrega en bloques de unidades. Excelente rendimiento por kilo.

APLICACIONES



Proteína Animal



Productos para el agro



Quesos



Películas de ALTA BARRERA

COMPLEMENTOS PARA EQUIPOS DE LLENADO AUTOMÁTICO.

Película de PE-PP para envolver porciones de queso (tipo cheddar), espesores de 30 a 40 micras.



ESTRUCTURA

Película de PP-PE transparente.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Protección a la humedad. Empaque completo por unidad.

APLICACIONES



Quesos



Lácteos y derivados

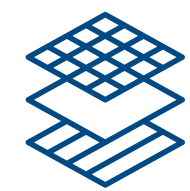


Películas de ALTA BARRERA

UNIDADES PREFORMADAS TERMORETRÁCTILES PARA EMPAQUES AL VACÍO

Unidades preformadas fabricadas con película coextruida, con poliamida, barrera media al oxígeno, para empacar productos al vacío.

Presentación en unidades preformadas tres selles, fabricadas en calibres desde 50 micras hasta 130 micras.



ESTRUCTURA

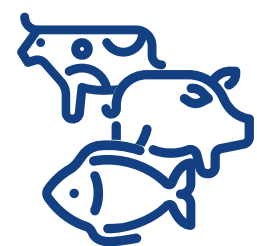
Película de PA-PE transparente



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Algunos formatos se venden bajo inventario. Para medidas especiales, fabricación bajo pedido. Posibilidad con materiales impresos.

APLICACIONES



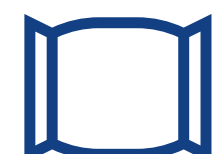
Proteína Animal



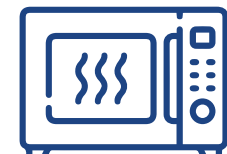
Productos para el agro



Quesos



Comidas procesadas



Microondas y cocción



Películas para unidad PREFORMADA GRANDES FORMATOS

- Películas coextruidas o ensambladas en dos capas, con altas propiedades mecánicas de protección y funcionalidad que cubren ampliamente los requerimientos del producto.
- Se ofrecen impresas o sin impresión.
- Las soluciones de empaque alternan con diferentes propuestas de diseño gráfico, texturas y conformación que añaden valor.



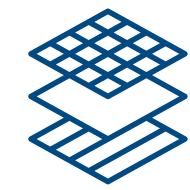
Películas para unidad PREFORMADA GRANDES FORMATOS

UNIDAD PREFORMADA LAMINADA.

Estructuras laminadas, impresas, con diferentes opciones de materias primas, laminadas con películas blancas o metalizadas.

Acabados impresos: mate, brillante, o mate-brillante.

Para contenidos de 1 a 25 kilos dependiendo de la necesidad del producto.



ESTRUCTURA

Películas para imprimir: BOPP - CPP o BOPET / MATE O BRILLANTE.

Películas para sellar: PE o PE espumado
Espesores desde 80 hasta 150 micras



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Reducción de densidad hasta 15% en la capa sellante.
Óptimas condiciones de sellado, espesor y rigidez.
Menor marcación de los pellets.
Presentación en rollos/bobinas para empaques automáticos o unidades preformadas para empaques manuales.
Sustitución de rafia laminada.

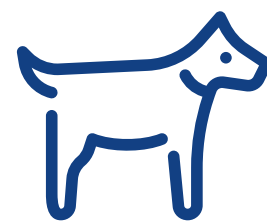
APLICACIONES



Químicos y agroquímicos



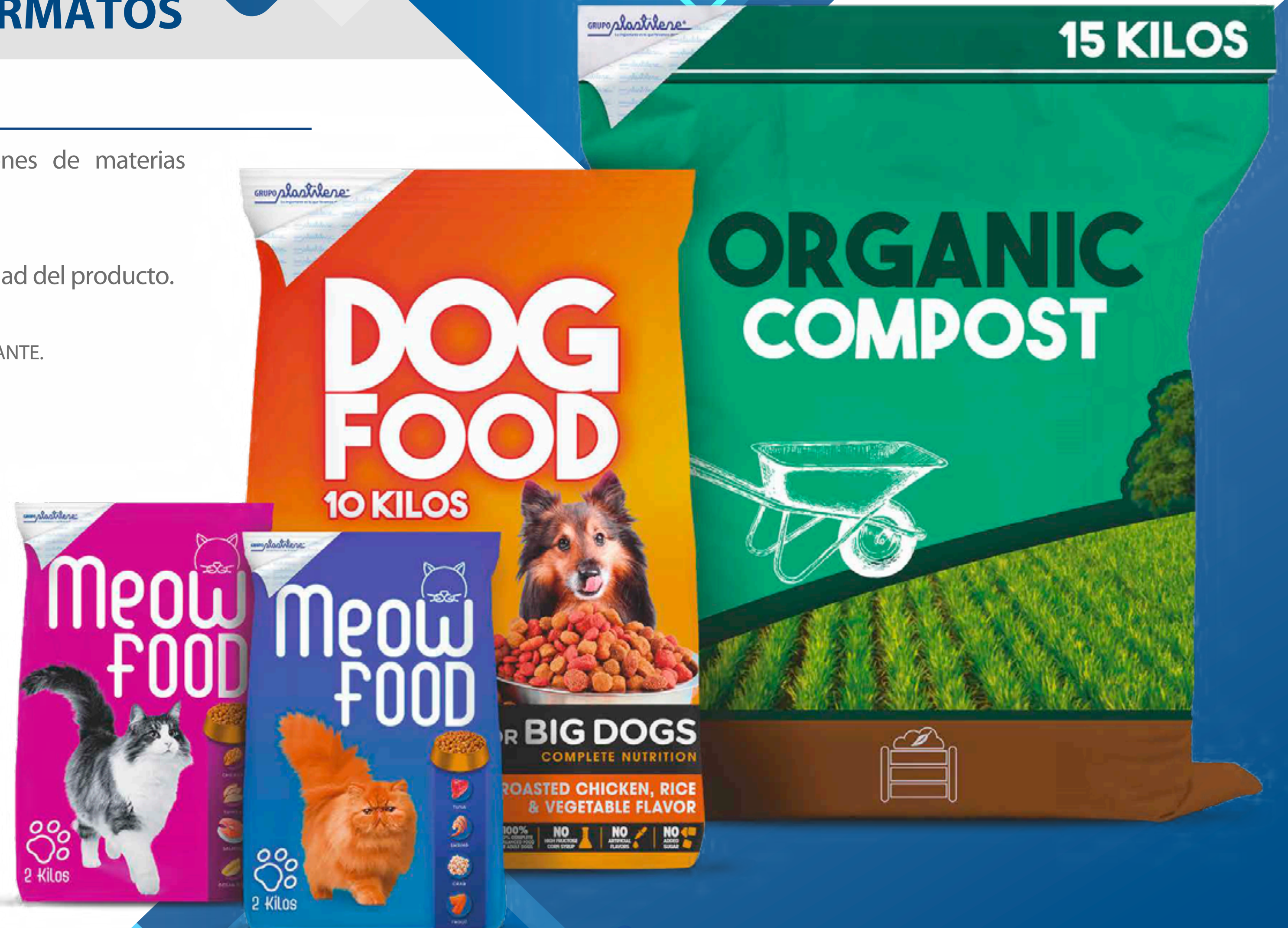
Productos para el agro



Mascotas



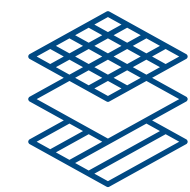
Alimentos secos



Películas para unidad PREFORMADA GRANDES FORMATOS

UNIDAD PREFORMADA, ROLLO TUBULAR, BOBINAS

Condiciones especiales antideslizantes al estibado. Para contenidos de 5 a 25 kilos dependiendo de la necesidad del producto.



ESTRUCTURA

PE/PE Barrera. Espesores desde 80 hasta 180 micras. Altas barreras al oxígeno, aromas y humedad. Excelente hermeticidad.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Óptimas condiciones de sellado, espesor y rigidez.

Presentación en rollos, lámina o tubulares, para empaques automáticos o unidades preformadas para empaques manuales.

APLICACIONES



Químicos y agroquímicos



Productos para el agro



Mascotas



Alimentos secos



Etiquetas

- Películas de PVC, PETG, OPS, BOPP y WAMDO en monolámina, con o sin impresión



Etiquetas

MANGAS / FUNDAS TERMOENCOGIBLES

Fabricadas en películas PVC, OPS, PETG y PET 30% recuperado.
Termoretráctiles hasta con 75% de termoencogimiento.



ESTRUCTURA

Monolámina en materiales ofrecidos.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Impresión HD flexografía, presentación en rollos o unidades, precortes, cintillas, data variable. Garantía de cumplimiento de especificaciones 100% alto control de calidad.

APLICACIONES



Bebidas



Lácteos y derivados



Confitería y galletería



Salsas y condimentos



Hogar y aseo



Cuidado personal



Cosméticos



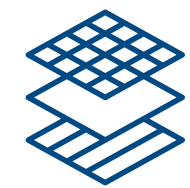
Farmacéuticos



Etiquetas

ETIQUETAS WA ENVOLVENTES

Fabricadas en películas de BOPP y WAMDO monolámina.



ESTRUCTURA

Monolámina en materiales ofrecidos.



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Impresión full HD, Hepatacromía. MP reciclable.

APLICACIONES



Bebidas



Lácteos y derivados



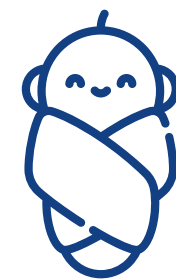
Confitería y galletería



Salsas y condimentos



Hogar y aseo



Cuidado personal



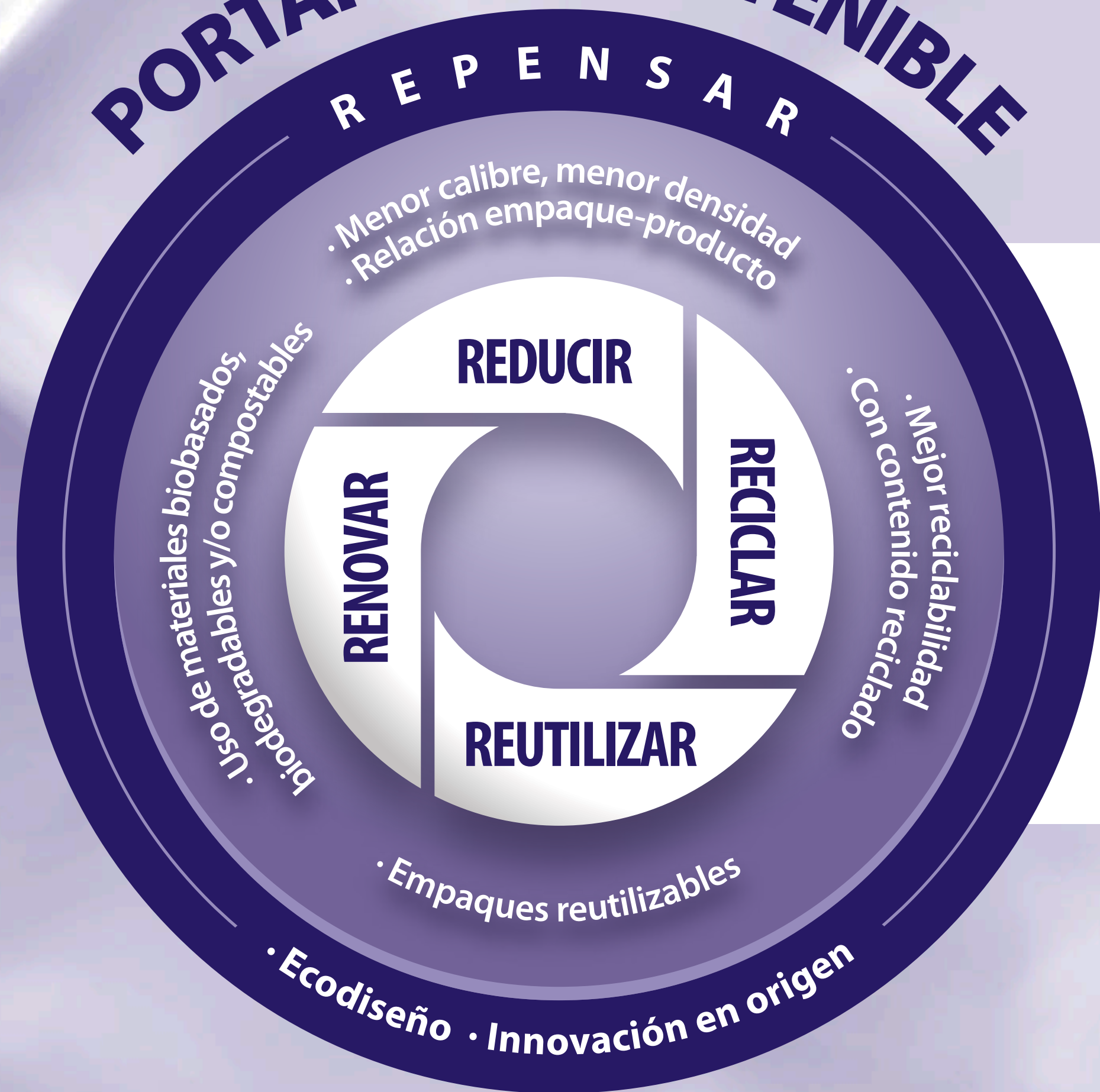
Cosméticos



Farmacéuticos



PORTAFOLIO SOSTENIBLE



SOSTENIBILIDAD

GRUPO *Sanitana*[®]
Lo importante es lo que llevamos dentro



REDUCIR

- Reducimos calibre en empaques flexibles, principalmente, en los de alimentos sólidos y líquidos como arroz, azúcar, sal, leche, agua y granos.
- Reducimos la densidad en los empaques de polietileno de sectores como higiénicos, alimentos líquidos y sólidos.
- Reducimos el consumo de materias primas vírgenes al consumir materias primas recuperadas de reciclaje mecánico y químico.
- Incrementamos las lineaturas de preprensa para reducir el consumo de tintas y solventes.

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Eliminación de papel y/o aluminio.

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Estructuras con Barrera EVOH – UHT<10, LSTAB, Barrera humedad

MERCADOS

Todos los mercados que usen películas laminadas

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS

- Películas fabricadas con resinas plásticas compatibles entre sí, para proporcionar alta barrera (oxígeno y humedad) que garantice el requerimiento de protección del contenido.
- No usar papel y/o aluminio facilita la reciclabilidad del empaque.
- Ideal para procesos de conversión y sistemas automáticos de empaque que requieran altas prestaciones (sellabilidad y altas velocidades de empacado).



ATRIBUTOS

- Uso de tecnologías en **impresión**, que permiten menor consumo de tintas en los empaques
- Empaques evaluados con criterios de ecodiseño bajo metodologías y herramientas que permiten comparar atributos frente a empaques alternativos.



VENTAJAS

- Empaques producidos en plantas certificadas carbono neutro (aplica para todas)
- Empaques técnicamente más reciclables.

USOS Y APLICACIONES

- Productos líquidos como mayonesas y salsas
- Alimentos secos
- Cosméticos
- Hogar y aseo
- Cuidado personal
- Comida húmeda para mascotas
- Químicos y agroquímicos

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Reducción de calibre/espesor

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Coextrusiones de Polietileno / Películas MDO

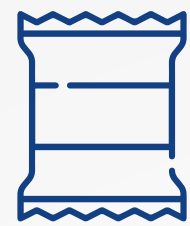
MERCADOS



Alimentos secos



Películas para laminación



Sacos (HDSS)
(empaques de 25 kilos de resinas)



Lácteos y derivados

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Empaques diseñados con resinas poliméricas de mayores prestaciones que permiten disminuir espesores sin afectar el desempeño del empaque en la aplicación requerida. Utilizadas en aplicaciones de empaque de granos, líquidos, polvos, etc, así como en laminaciones, y aplicaciones industriales



ATRIBUTOS

- Aumento de rendimiento en los sistemas de empaque automático (mayor número de bolsas por kilo).



VENTAJAS

- Reducción en el consumo de plástico debido a la disminución del calibre/espesor.

USOS Y APLICACIONES

- Bebidas
- Hogar y aseo
- Granos
- Higiénicos
- Lácteos y derivados
- Embalaje
- Cuidado personal

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Reducción de densidad

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Estructuras espumadas

MERCADOS



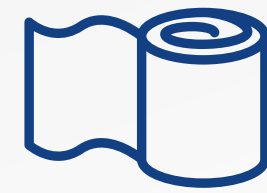
Alimentos congelados



Embalaje



Empaque industrial



Higiénicos



Hogar y aseo



Mascotas



Lácteos y derivados

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Empaques fabricados con la tecnología de microespumado para reducir la densidad (peso/unidad).

Disminuye el consumo de materias primas frente a estructuras convencionales, sin afectar el comportamiento en máquina.



ATRIBUTOS

- En estructuras coextruidas se logran reducciones de peso entre el 15% y el 20%, y en laminadas reducciones entre el 10% y 15%.



VENTAJAS

- Beneficios ambientales debido a la reducción en consumo de plástico, reducción de uso de combustibles fósiles, reducción de peso de los empaques, menor huella de carbono.

USOS Y APLICACIONES

- (HDFT). Películas PE: Enfardado, EA, Películas para laminación. / Cavitado



RECICLAR

- En la fabricación de nuestros productos no usamos aluminio ni papel, puesto que estas mezclas no son fácilmente reciclables.
- Eliminamos estructuras multimaterial y las reemplazamos por monomaterial en empaques de sectores como alimentos para mascotas, granos y arroz para facilitar su reciclabilidad.
- Fabricamos empaques flexibles con contenido de recuperado mecánico, entre 10% y 100%, para usos como higiénico, aseo, termoencogibles, floricultura y otros sectores industriales.
- Avanzamos en la investigación de empaques flexibles con contenido de reciclado químico (avanzado), dirigidos a los sectores de alimentos, bebidas y todos los sectores en general.
- Fabricamos pellets recuperados posconsumo para diferentes aplicaciones en la industria plástica. Producimos materiales alternos con alto contenido de material reciclado para otros usos tales como perfiles, estibas, cores, estacas, entre otros.

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Reemplazo de estructuras multimateriales por monomateriales

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

- Monomaterial de PE orientado (en reemplazo de PET-BOPP)
- Monomaterial PP y PP orientado
- Fondos termoformado PE
- Fondo alta barrera monomaterial (FONDO HB)

MERCADOS



DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Empaques que contienen resinas poliméricas de un solo material en su formulación, lo que hace posible su fácil recuperación mediante procesos de reciclaje y su posterior reutilización para asegurar el cierre de ciclo.

Se ofrecen películas monolámina (coextruidas) o laminadas del mismo tipo de plástico (PE ó PP). También existen laminaciones entre películas de resinas compatibles entre sí, incluso PE con resinas de alta barrera como EVOH (participación en la fórmula menor al 5% del total de la estructura).



ATRIBUTOS

- Altas propiedades ópticas y alta rigidez
- Alta capacidad de selle.
- Facilidad para el cierre de ciclo
- Propiedades de barrera

VENTAJAS

- Reemplazo de otros materiales como BOPP, BOPET, estructuras trilaminadas con foil de aluminio o metalizadas que comúnmente se laminan a películas de polietileno sellables.
- Laminaciones más sostenibles debido al uso de monomateriales.
- Asesoramiento técnico para el diseño del empaque y la comunicación al consumidor y a las cadenas logísticas.

USOS Y APLICACIONES

- Procesos de empaque automático.
- Bolsas pre confeccionadas.
- Aplicaciones de alta barrera.

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Reemplazo de estructuras multimateriales por monomateriales

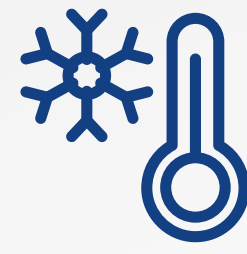
ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

- L-Board: reemplazo de estructuras multimaterial (papel + plástico) o papel parafinado (por ejemplo separador de queso) (mayor barrera a la humedad)

MERCADOS



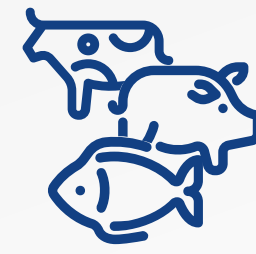
Aceites y margarina



Alimentos congelados



Frutas y verduras



Cárnicos, aves y pescados



Lácteos y derivados



DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Empaques que contienen resinas poliméricas de un solo material en su formulación, lo que hace posible su fácil recuperación mediante procesos de reciclaje y su posterior reutilización para asegurar el cierre de ciclo.



ATRIBUTOS

- Menor densidad
- Barrera a la humedad
- Impermeable



VENTAJAS

- Reemplazo de papel, cartón-papel o cartón-cartulina parafinados o laminados.
- Mayor reciclabilidad versus estructuras sustitutas.

USOS Y APLICACIONES

- Separador de alimentos o cárnicos

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Utilizar PET reciclado para empaques de alimentos

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Contenedores y/o láminas de PET recuperado

MERCADOS



Frutas y verduras



Alimentos secos



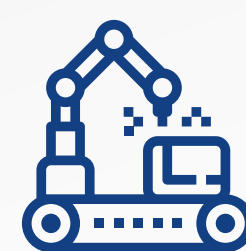
Confitería y galletería



Productos con materiales reciclados



Productos para el agro



Industria de termoformadores

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Contenedores y/o láminas de PET, fabricados con material reciclado posconsumo y/o posindustrial que reduce el consumo de materias primas vírgenes, aportando a la mejora de los indicadores ambientales del producto.



ATRIBUTOS

- Conserva las mismas propiedades del PET virgen.



VENTAJAS

- Reciclable
- Con contenido de material reciclado
- Fácil cierre de ciclo

USOS Y APLICACIONES

- Contenedores de alimentos
- Capuchones de flores
- Material POP

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Uso recuperado industrial en empaques automáticos

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Láminas PEBD con contenido de material recuperado hasta en 30% del total de la fórmula

MERCADOS



Aceites y margarina



Alimentos secos



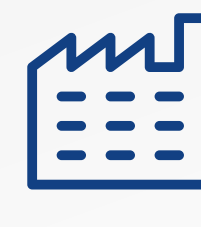
Bebidas



Café



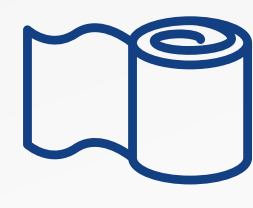
Cuidado personal



Empaque industrial



Farmacéuticos



Higiénicos



Hogar y aseo



Lácteos y derivados



Químicos y agroquímicos

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Láminas o unidades preformadas con contenido de material recuperado posindustrial en su formulación para uso de multiempaques automáticos o manuales.

No apto para empaque primario en contacto con alimentos.



ATRIBUTOS

- Contiene material recuperado que aporta a las metas de sostenibilidad globales



VENTAJAS

- Reducción de uso de materia prima virgen, que permite la reducción de la huella de carbono.
- El contenido de recuperado industrial incluido en la formulación no afecta las propiedades y el funcionamiento del empaque

USOS Y APLICACIONES

- Empaques primarios para productos no alimenticios.
- Empaques secundarios para cualquier producto que requiera condiciones de multiempaque.

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Uso de PCR (posconsumo) y PCI (posconsumo industrial)

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

EA – Termoencogible, EA (DETERG), ENFAR

MERCADOS



Aceites y margarina



Alimentos secos



Bebidas



Café



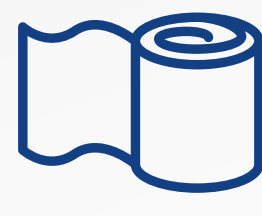
Cuidado personal



Empaque industrial



Farmacéuticos



Higiénicos



Hogar y aseo



Lácteos y derivados



Químicos y agroquímicos

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Películas que contienen un porcentaje de materia prima recuperada posconsumo (PCR) en su formulación, sin afectar el desempeño para la aplicación requerida.



ATRIBUTOS

- Contiene material recuperado que aporta a las metas de sostenibilidad globales



VENTAJAS

- El uso de materia prima recuperada reduce la huella de carbono del empaque.
- Facilita el cierre de ciclo y contribuye a la economía circular.

USOS Y APLICACIONES

- Empaques secundarios para todos los sectores
- Empaques primarios para aplicaciones de productos de aseo y limpieza, productos químicos

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Uso de recuperados por reciclaje químico

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Películas extruidas con grados de resina producidas a partir de reciclaje químico con aprobación FDA

MERCADOS



Aceites y margarina



Alimentos secos



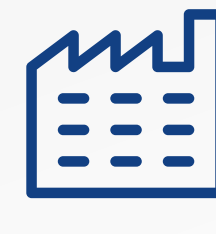
Bebidas



Café



Cuidado personal



Empaque industrial



Farmacéuticos



Higiénicos



Hogar y aseo



Lácteos y derivados



Químicos y agroquímicos

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Empaques elaborados a partir de materias primas fabricadas por reciclaje químico. Cumplen con las legislaciones para estar en contacto con alimentos.



ATRIBUTOS

• Mediante el reciclaje químico, los residuos plásticos que contienen mezclas de diferentes polímeros se descomponen en diferentes compuestos de bajo peso molecular o monómeros de partida, aceites y gases. El producto resultante puede ser usado para sintetizar un nuevo polímero, es decir un plástico virgen. Una de las técnicas de reciclaje químico más desarrolladas es el craqueo térmico o Pirólisis que consiste en un tratamiento termico con temperaturas mayores a 300°C y en ausencia de oxígeno.



VENTAJAS

• Empaques primarios y secundarios para cualquier producto



REUTILIZAR

- Fabricamos bolsas de punto de pago y bandejas de PET reutilizables.
- Fabricamos otros productos reutilizables rígidos como cores plásticos, estibas plásticas y perfiles plásticos.

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Fabricar unidades preformadas reutilizables

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Unidades preformadas reutilizables de punto de pago

MERCADOS

Todos los mercados que utilicen unidades preformadas

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS

Unidades preformadas, fabricadas con polietilenos prime o reciclados, que por sus especificaciones técnicas les permite ser utilizadas varias veces sin perder propiedades, sin necesidad de reprocesos.



ATRIBUTOS

- Posibilidad de usarse múltiples veces, para el mismo propósito para el que fue diseñado.



VENTAJAS

- Permite tener un ahorro en el consumo de materias primas (resinas) para la fabricación de nuevas unidades.

USOS Y APLICACIONES

- Embalaje y transporte seguro de diversos productos

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Fabricación de cores

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Cores/tubos plásticos

MERCADOS

Todos los mercados que utilicen cores.

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS

Fabricados con material 100% reciclado postindustrial



ATRIBUTOS

- Resistencia a la compresión hasta 500kg.
- No absorben la humedad.
- Son inocuos.
- Tienen la facilidad de recuperarse nuevamente para fabricar cores.



VENTAJAS

- 100% técnicamente reciclables.
- Se pueden cortar de diferentes medidas (entre un rango de 0.30 mts hasta 2.40 mts)
- Menor peso comparado con los cores de cartón.
- Fácil apilamiento.

USOS Y APLICACIONES

- Embobinado de películas flexibles
- Postes para camas de invernadero
- Postes para cercas de praderas

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Fabricación de estibas

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Estibas/pallets

MERCADOS

Todos los mercados que usen estibas.

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS

Ensambladas con perfiles y tornillos autoperforantes para almacenamiento de materiales. Fabricadas con material 70% reciclado postindustrial.



ATRIBUTOS

- Resistencia para almacenamiento estático hasta de 4 tons; en carga dinámica hasta 1.5 tons; y para almacenamiento en rack hasta 1.3 tons
- No absorben la humedad.
- Son inocuos.
- Tienen la facilidad de recuperarse nuevamente para fabricar perfiles y a su vez estibas.



VENTAJAS

- 98% técnicamente reciclables (2% corresponde a los tornillos metálicos)
- Se pueden fabricar estibas de diferentes dimensiones.
- Son reutilizables
- Fácil apilamiento
- Fácil reparación: por ser una estiba ensamblada, se pueden realizar cambios de perfiles averidos sin desechar toda la estiba.
- Son lavables

USOS Y APLICACIONES

- Almacenamiento para cualquier tipo de material.



RENOVAR

- En usos en donde sean la mejor opción, consolidamos desarrollos con materiales de fuentes renovables (materiales biodegradables o biobasados).
- Desarrollamos productos con cierre de ciclo mediante procesos validados de compostaje y biodegradación.
- Participamos en alianzas estratégicas internacionales para el desarrollo y producción de compuestos de fuentes renovables.

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Uso de materias primas biobasadas

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

Poliiolefinas biobasadas (no necesariamente biodegradables)

MERCADOS



Aceites y margarina



Alimentos secos



Bebidas



Café



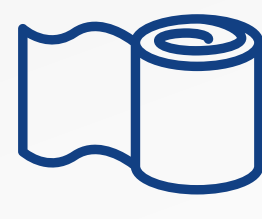
Cuidado personal



Empaque industrial



Farmacéuticos



Higiénicos



Hogar y aseo



Lácteos y derivados



Químicos y agroquímicos

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Películas extruidas con polietilenos biobasados que son polietilenos hechos de fuentes o materias primas renovables o biobasadas como de la caña de azúcar, maíz, madera, etc.



ATRIBUTOS

- Son películas 100% reciclables y sus propiedades son exactamente iguales a las de los polietilenos basados en fuentes fósiles de características similares.
- Las poliolefinas biobasadas cuentan con certificación de plásticos basados en fuente renovable ISCC PLUS (International Sustainability & Carbon Certification) que significa que todos las etapas en la cadena de valor cumplen con los criterios de trazabilidad y reducen los impactos ambientales.



VENTAJAS

- Esta alternativa reduce las emisiones de CO2 en más de un 50% comparado con las resinas de PE derivadas de fuentes fósiles. Esto aporta a las metas globales de reducción de CO2 y mitigación del cambio climático.

USOS Y APLICACIONES

- Pueden ser incluidos en películas coextruidas producidas para diversas aplicaciones.

REDUCIR

RECICLAR

REUTILIZAR

RENOVAR

INICIATIVA

Productos Biodegradables - Compostables

ESTRUCTURA / TECNOLOGIA

- Empaque EA - PH Compostable
- Termoencogible compostable
- Láminas y termoformado compostable

MERCADOS



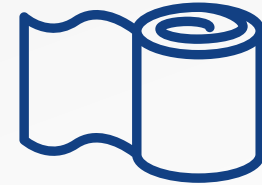
Cuidado personal



Empaque industrial



Farmacéuticos



Higiénicos



Hogar y aseo



Químicos y agroquímicos

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS

Películas extruidas con resinas biobasadas *biodegradables y compostables que cumplen con certificaciones de biodegradación y/o compostaje



ATRIBUTOS

- Son películas 100% reciclables y sus propiedades pueden ser similares a las de los polietilenos basados en fuentes fósiles de características similares.



VENTAJAS

- Esta alternativa reduce las emisiones de CO2 en más de un 50% comparado con las resinas de PE derivadas de fuentes fósiles. Esto aporta a las metas globales de reducción de CO2 y mitigación del cambio climático.

USOS Y APLICACIONES

- Pueden ser incluidos en películas coextruidas producidas para diversas aplicaciones.



www.grupoplastilene.com

 @GrupoPlastilene  @Plastilengroup

 Grupo Plastilene  Grupo Plastilene

GRUPO PLASTILENE®
Lo importante es lo que llevamos dentro

